

Fiche technique

LOXEAL 15-36

un démontage facile des composants. Homologué DIN-DVGW pour le gaz (n°
élastique après durcissement pour remplacer les fils, les rubans P.T.F.E. et les
du GPL, des huiles, des hydrocarbures et de nombreux produits chimiques.
il conserve des propriétés d'étanchéité intactes dans une plage de

Com
Coule
Viscosité
Poids sp
Fluorescent
Diamètre max
Point d'éclair :
Durée conservation :

Durcissement

La vitesse de durcissement
de la température. La force fon
après 1 à 3 heures. Le durcisse
heures. En cas de substrats passiv
températures, nous recommandons d
11.

Uithardingseigenschappen

Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0.8 d à +25

Temps de durcissement de la manipulation : 15 – 30 minutes

Temps de durcissement fonctionnel :

Temps de durcissement complet :

Couple de verrouillage (ISO 10964)

- s'échapper :

- qui prévaut :

- Résistance au cisaillement (ISO 10123) :

Plage de température :

1 – 3 he

5 – 10 heu

8 – 14 N m

4 – 8 N m

4 – 6 N/mm²

-55°C/+180°C

Mode d'emploi

Les mastics pour filets Loxeal sont des résines anaérobies
qui durcissent entre deux surfaces métalliques en l'absence
d'air (par exemple, un raccord fileté).

Quelques recommandations pour obtenir de meilleurs
résultats :

Nettoyez le filetage avec Loxeal Cleaner 10 et laissez-le
avant de le monter (l'eau, l'huile ou la saleté empêchent
d'adhérer complètement aux parties filetées).

Appliquez une quantité suffisante de produit le long du fil.

Assurez une adhérence complète entre le premier et le second filets du
sur toute la surface fileté.

En cas de viscosité plus élevée, appliquer également
le filetage intérieur pour assurer un bon
lors de l'assemblage.

En serrage manuel, tournez de temps
pour ajuster la répartition du produit

Nettoyez les raccords avec le
de séchage spécifique du
mentionné ci-dessus à la
se réfère aux conditions

- L'
- Temp
- Petits
- L'allong
- suit :
- Raccords en
- Températures
- peuvent empêcher
- Grands écarts
- Si les conditions ci-dessus
- recommandons l'utilisatio

Démontage et nettoyage

Utilisez des outils conventionnels p
possible, le démontage est facilité en
+150°C/+250°C et en les démontant à
Enlever mécaniquement le produit durci
nettoyage avec de l'acétone.

ST1536e/06 09

une utilisation avec de
pas pour les
liquide peut corroder
entre en contact,
plastiques, des
plastiques.

Se
éviter
produit
stockage
technique

Sécurité et manipu

Consultez la fiche de don

Note

Disponible avec la
première commande

Les données contenues dans ce document, issues des laboratoires de Loxeal, sont données à titre indicatif. Si des détails sont nécessaires, veuillez contacter le service technique de Loxeal. Loxeal garantit une qualité de ses produits livrés selon ses propres spécifications. L'utilisateur assume la responsabilité des résultats obtenus par ses méthodes, dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si chaque produit mentionné dans le présent document convient à ses besoins. Loxeal décline toute garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits Loxeal. Loxeal décline spécifiquement toute responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris les pertes de profits.

ST1536e/06 09/16 Pag.2/2