

Fiche Technique

LOXEAL 54-03

Les écrous et boulons de tous types devant être
résistants aux vibrations, à l'eau, aux gaz, aux huiles, aux

Caractéristiques

Composition :
Couleur :
Fluorescent :
Viscosité résine :
Poids spécifique (g/cm³) :
Remplissage des trous :
Point de flamme :
Durée de conservation :

Résistance aux influences environnementales

Résistance à la chaleur

Le graphique ci-dessous montre la résistance mécanique en fonction de la température.
Exemple : Boulon M10 x 20 Zn

Durcissement

La vitesse de durcissement dépend de la température des surfaces des matériaux et de la température ambiante. La fonctionnelle est généralement atteinte après 10 à 20 minutes. La polymérisation complète prend 24 à 36 heures. Sur surfaces passives et/ou de basse température, un durcissement rapide peut être obtenu en utilisant Loxeal 11.

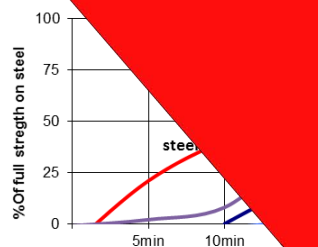
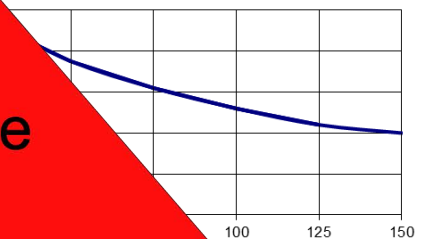
Propriétés de durcissement (typique)

Boulon M10 x 20 Zn - grade 8.8 - vis h = 0.8 d à +25°C

Temps de durcissement de la manipulation : 10 - 20 minutes
Temps de durcissement fonctionnel : 1 - 3 heures
Temps de durcissement complet : 5 - 10 heures
Résistance au cisaillement (ISO 10123) : 8 - 12 N/mm²
Couple de sécurité (ISO 10964)

Rupture : 14 - 20 N m
Prédominance : 4 - 9 N m
Plage de température : -55°C/+150°C

HOT STRENGTH - 54-03



Résistance à la température

Résistance à la rupture du produit en fonction de la température. Les tests ont été réalisés selon la norme ISO 10964.

Grade 54-03



Résistance chimique

Mûrissement dans les conditions ci-dessous après 24 heures de polymérisation à la température spécifiée.

Substance	°C	Resistance après 100 h	Resistance après 500 h	Resistance après 1000 h
-----------	----	------------------------	------------------------	-------------------------

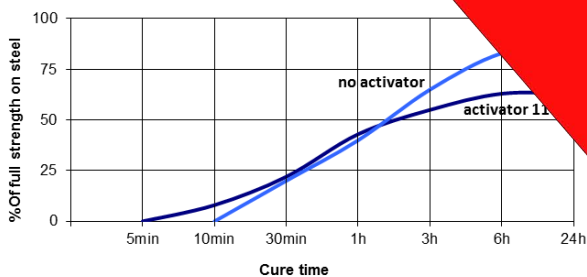
Huile Moteur	125	excellent	excellent	excellent
Huile vitesses	125	excellent	excellent	excellent
Essence	25	excellent	excellent	excellent
Eau/glycol 50%	87	discrete	discrete	discrete
Huile de frein	25	excellent	excellent	excellent

* Pour des informations sur la résistance à d'autres produits chimiques, veuillez contacter le département technique de Loxeal.

Taux de guérison

La polymérisation peut être accélérée dans les grands espaces ; la résistance est améliorée en appliquant le produit sur le substrat(s). Le graphique ci-dessous montre la rupture du produit (en %) et le durcissement lors de l'utilisation en rapport à ceux sans activateur. Essais réalisés à 20, testés selon la norme ISO 10964 à 25°C.

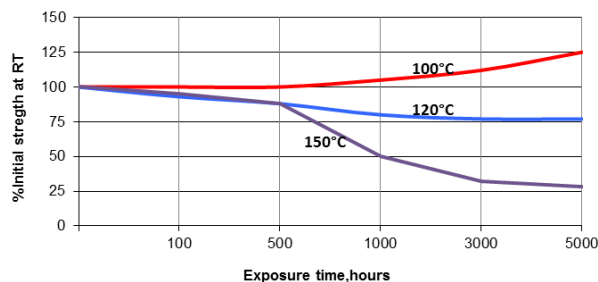
CURE SPEED v ACTIVATOR - GRADE 54-03



Vieillessement à la chaleur

Le graphique ci-dessous montre le comportement de la résistance en fonction de la température/du temps. Boulons/écrous en acier M10 x 20 vieillis à la température indiquée et testés à +25°C selon la norme ISO 10964.

HEAT AGING - GRADE 54-03



Mode d'emploi

Nettoyez les surfaces avec Loxeal Cleaner 10 et laissez sécher.

Pour les trous traversants : appliquer un spray de colle sur les surfaces à assembler et faire le contact des fils. Pour les trous borgnes : appliquer des gouttes de produit le long des filets.

Après application, vérifiez que la colle se contracte comme il se doit et laissez sécher la colle avant de les assembler.

La colle Loxeal 11 peut être envisagée pour les applications de collage ; laissez le produit sécher avant de monter les pièces. Si nécessaire, nettoyez les pièces à assembler avec de l'acétone.

Le produit

Si le produit apparaît sous forme de cristaux, il suffit de le réchauffer à température ambiante.

Stockage

Stockez le produit à température ambiante, à l'abri de la lumière, de la contamination, ne pas utiliser le produit après la date de péremption indiquée sur l'étiquette. Pour de plus amples informations sur le stockage et la manipulation, contactez le département technique de Loxeal.

urité avant de l'utiliser.

tenues dans les
atif ; si des
ter le
e qualité
ations.

à s
impli
d'adéqu
de l'utilisa
spécifiquem
consécutifs ou
de profits.

**Disponible avec la
première commande**