

Fiche Technique

LOXEAL 83-50

...métaux, à haute résistance mécanique, conçu pour le scellement et le blocage de
...une haute résistance à la température, aux vibrations, aux produits chimiques et
...raccords en laiton jaune, en nickel-chrome et en plaqué or. Approuvé comme
...de gaz selon la norme EN 751-1 (DIN DVGW no. NG-5146BQ0134).
... (matériau approuvé par WRAS BS6920:2000) Conserve sa propriété
...courtes périodes.

Caractéristiques

Composition :
Couleur :
Viscosité (+25°C) :
Viscosité (+25°C) :
Densité (+25°C - g/cm³) :
Remplissage des trous :
Point de flamme :
Durée de conservation +25°C :
emballage.

Durcissement

La vitesse de durcissement dépend de la température, de la surface des matériaux et de la température de la fonctionnelle est généralement atteinte en 10 à 15 minutes. La polymérisation complète prend 24 à 36 heures. Sur surfaces passives et/ou de basse température, un durcissement rapide peut être obtenu en utilisant l'activateur L.

Propriétés de durcissement

Temps de durcissement de la manipulation (tests effectués à température ambiante sur des raccords filetés standard et des variations sont possibles en fonction de la température et des tolérances) :

Sur laiton (OT 58) :	< 60 s
Sur nickel et chrome :	5 - 20 minutes
Sur acier :	2 - 5 minutes
Sur l'aluminium :	6 - 18 minutes
Temps de durcissement fonctionnel :	1 - 3 hours
Temps de durcissement complet :	2 - 4 hours
Vergrendelingsmoment (ISO 10964) :	
- - s'échapper :	25 - 35 N m
- - qui prévaut :	40 - 60 N m
- - Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	25 - 35 N/mm²
Résistance aux chocs (ASTM D950) :	5 - 12 kJ/m²
Plage de température :	-55 °C/+200 °C***

*Remarque : les propriétés d'étanchéité sont testées à la température de 150°C. Des échantillons composés d'un ensemble de raccords et d'un tuyau de 1 1/2" fixés avec 100 N m et soumis au cycle thermique suivant, 24 heures après le durcissement de l'adhésif à température ambiante :

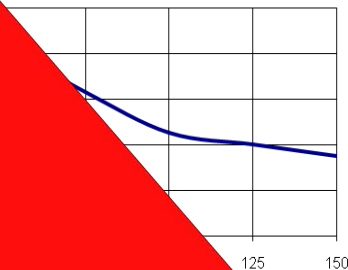
- 1) Les séries d'essais sont effectuées pendant 24 heures à partir de T = +150°C et l'étanchéité est vérifiée à température ambiante en soufflant de l'air sous pression dans le tuyau (à 7,5 bar) immergé dans l'eau (mode de détection des bulles d'air).
- 2) Les essais sont effectués jusqu'à ce que la température atteigne un a causé une fuite dans le joint

Résistance aux influences environnementales

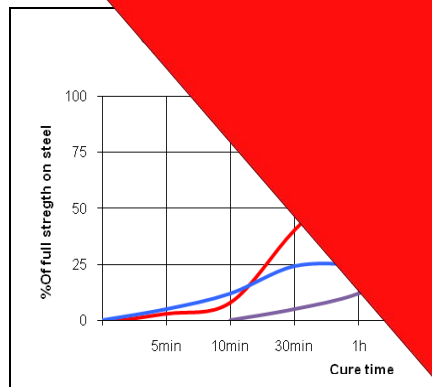
Résistance à la chaleur

Le graphique ci-dessous montre la résistance mécanique en fonction de la température. Le test a été effectué sur un boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0.8 avec un couple de serrage 5 N m.

STRENGTH - GRADE 83-50

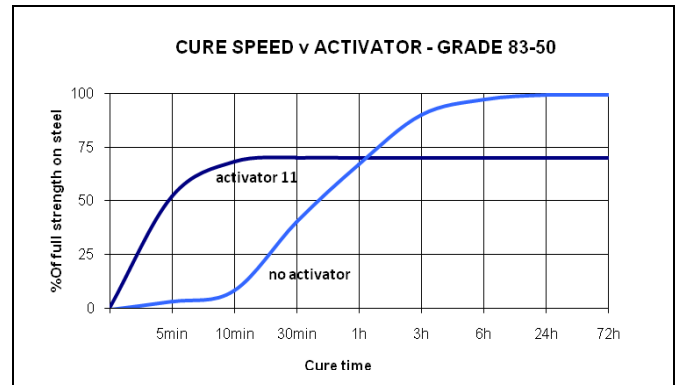


re
broc
10123



ST8350e/4 0

résistance au cisaillement
contrôlés croissants.
testés selon la norme

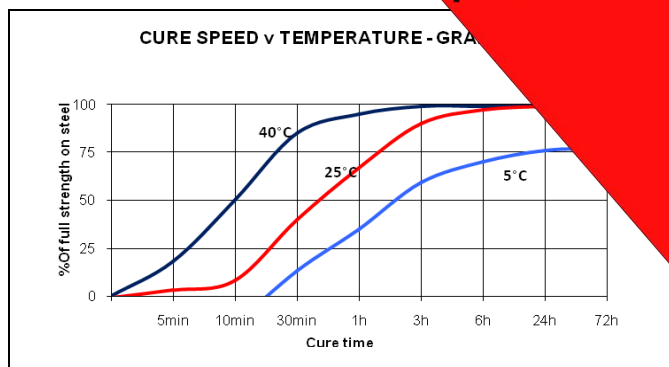


Vieillissement à la chaleur

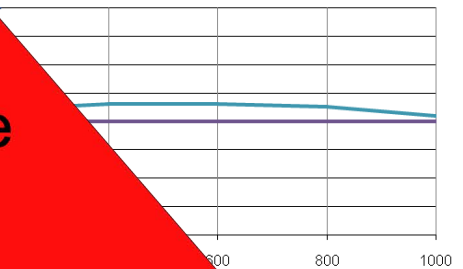
Le graphique ci-dessous montre le comportement de la
résistance en fonction de la température/du temps.
Echantillon 1064 - boulon M10 x 20 Zn - grade 8.8 - écrou h = 0.8
Echantillon 1065 - couple de serrage 5 N m

Vitesse de polymérisation

Le graphique suivant montre la
résistance du produit (en %) à différentes températures.
Echantillons - stylo/flacon en acier testé selon la norme
ISO 10123.



HEAT AGING - GRADE 83-50



Taux de guérison v activateur

La polymérisation peut être retardée par la nature du substrat,
les grands espaces ; la vitesse de polymérisation peut être
améliorée en appliquant un activateur approprié sur le(s)
substrat(s).

Le graphique suivant montre la résistance à l'arrachement du
produit (en %) et l'évolution de la vitesse de polymérisation
lors de l'utilisation de notre activateur 11 par rapport à celle
sans activateur. Échantillons - stylo/flacon en acier testé selon
la norme ISO 10123.

Substrat

huile moteur	
huile vutess	
essence	
eau/glycol	
50%	
huile de freins	25

* Pour des informations sur les
produits chimiques, veuillez contacter notre service
technique Loxeal.

ST8350e/4 03/14

Application

Le collage avec Loxeal permet d'obtenir la même adhésion avec du Loxeal pour, à 1-2 fils du Loxeal pour. Essuyez tout Loxeal et laissez sécher.

A

Pour le Loxeal inoxydable WRAS : 150°C. Pour le Loxeal chaude jusqu'à 150°C. Pour les revêtements, certains sous contrainte tardive avec certains thermoplastiques matériaux non métalliques Loxeal. Pour le démontage, chauffez les pièces si nécessaire, mécaniquement tout résidu de Loxeal, pièces avec de l'acétone.

Stockage

Stockez le produit dans un endroit frais et sec, pas +25°C. Pour éviter toute contamination, ne touchez pas l'emballage avec du produit usagé. Pour de plus amples informations sur les applications, le stockage et la manipulation, veuillez contacter le département technique de Loxeal.

Sécurité et manipulation

Consultez la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser.

Note

Les données contenues dans ce document, obtenues dans les laboratoires de Loxeal, sont données à titre indicatif ; si des données spécifiques sont requises, veuillez contacter le département technique de Loxeal.

Loxeal garantit une qualité constante des produits livrés selon ses propres spécifications. Loxeal ne peut assumer la responsabilité des résultats obtenus par d'autres, dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si chaque produit mentionné dans le présent document convient à ses besoins. Loxeal décline toute garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits Loxeal. Loxeal décline spécifiquement toute responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris les pertes de profits.

Disponible avec la
première commande