

# Fiche Technique

## LOXEAL 83-52

étanchéité des goujons, écrous, boulons et fixations filetées qui ne résistent pas à la chaleur, à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, aux gaz, aux produits chimiques.

conformément à la directive actuelle sur les produits dangereux.

### Caractéristiques

Composition :  
Couleur :  
Viscosité (+25°C) :  
Densité (+25°C - g/cm³) :  
Point d'inflammation :  
la durée de conservation :  
Remplissage des trous :

### Propriétés de durcissement

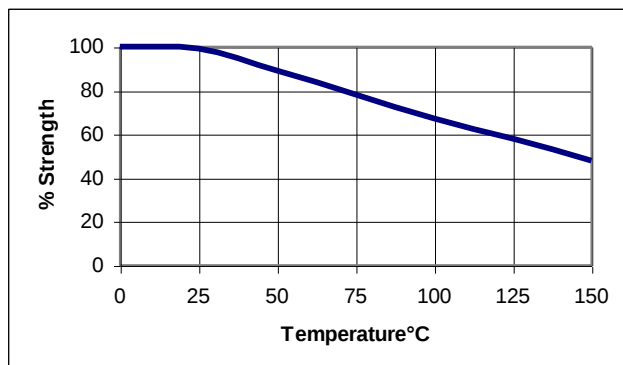
Boulon M10 x 20 Zn - grade 8.8 - écrou h = 0.8 d à +25°C  
Durcissement manipulation : 20 - 40 minutes  
Durcissement fonctionnel : 6 - 12 hours  
Durcissement complet : 24 - 36 hours  
Serrage (ISO 10964) : 25 - 35 N m  
50 - 60 N m  
Serrage (ISO 10123) : 10 - 20 N/mm²  
-55°C/+ 150°C

### Durcissement

La vitesse de durcissement dépend du montage, des surfaces des matériaux et de la résistance fonctionnelle est généralement de 24 heures et la polymérisation complète prend 36 heures. Dans le cas de surfaces passives et/ou de températures basses, un durcissement rapide peut être obtenu avec l'activateur Loxeal 11, même si son utilisation peut réduire la résistance finale.

### Résistance à l'environnement

Le graphique ci-dessous montre la résistance mécanique en fonction de la température.  
Échantillon d'acier - ISO 4587



Disponible avec la première commande

se dans les conditions ci-dessus de la polymérisation.

| Resistance<br>après 500 h | Resistance<br>après 1000 h |
|---------------------------|----------------------------|
|                           |                            |

|           |
|-----------|
| discrete  |
| discreet  |
| bien      |
| excellent |
| ent       |

### Mode d'emploi

Le produit est utilisé sur les surfaces métalliques. Nettoyer les surfaces avec Loxeal Cleaner. Appliquez le produit par pulvérisation sur les pièces et assemblez les pièces en attendant le durcissement. Le produit ne durcit pas sur certains plastiques et élastomères. Les contraintes tardives peuvent se produire sur certains thermoplastiques. Pour les matériaux non métalliques, contactez votre fournisseur Loxeal. Pour le démontage, utiliser de la chaleur. Il est nécessaire chauffer les pièces à +150/+175°C. Mécaniquement les résidus de produit durci peuvent être retirés des pièces avec de l'acétone.

is et sec à une

pas remplir  
plus amples  
la  
technique de

N

Les données  
laboratoire  
données spé  
département  
constante des p  
Loxeal ne peut as  
par d'autres, dont le  
Loxeal. Il incombe à l'u  
mentionné dans le prése  
Loxeal décline toute garan  
les garanties de qualité mar  
particulier, découlant de la vent  
Loxeal. Loxeal décline spécifiqu  
les dommages consécutifs ou accid  
compris les pertes de profits.

ST83526

Disponible avec la  
première commande