

Fiche Technique

LOXEAL 85-86

Disponible avec la
première commande

...quillage et l'étanchéité des raccords filetés.
...norme EN 751-1 (DIN DVGW).
...Conforme à la déclaration UBA (Umweltbundesamt - Agence
...allemande pour l'environnement).
...Le produit est compatible avec les huiles, aux carburants, aux liquides de
...C. Peut être utilisé en présence d'oxygène gazeux jusqu'à 20 bars à +60°
...Conserve ses propriétés mécaniques.
...Hautement résistante au vieillissement, au rayonnement UV, au
...refroidissement et au chauffage.

Caractéristiques physiques et performances aux influences environnementales

Composition : ...
Couleur : ...
Fluorescent : ...
Viscosité (+25°C - mPa s) : ...
Densité (+25°C - g/ml) : ...
Remplissage des trous : ...
Point de flamme : ...
Durée de vie : 1 an en emballage...

Performance de durcissement (typique)

La vitesse de durcissement dépend de l'ouverture de montage, du substrat et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures et la polymérisation complète prend 24 à 36 heures. En cas de substrats passifs et/ou de basses températures, un durcissement rapide peut être obtenu en utilisant l'activateur Loxeal 11, même si son utilisation peut réduire la résistance finale.

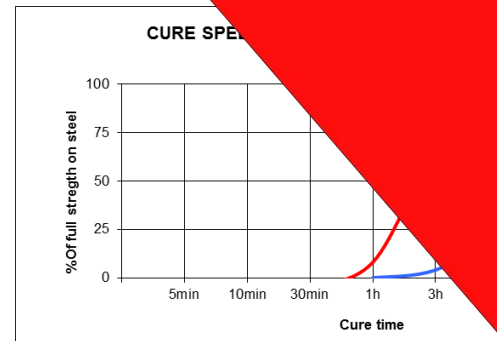
Propriétés de durcissement (typique)

Boulon M10 x 20 Zn - grade 8.8 - écrou h = 0.8 d à +25°C

Temps de durcissement manipulation : 10 - 40 minuten
Temps de durcissement fonctionnel : 6 - 12 uur
Temps de durcissement complet : 24 - 36 uur
Résistance au cisaillement (ISO 10123) : 15 - 25 N/mm²
Couple de verrouillage (ISO 10964) :
Breakaway : 25 - 35 N m
qui prévaut : 40 - 55 N m
Plage de température : -55°C/+200°C

Vitesse

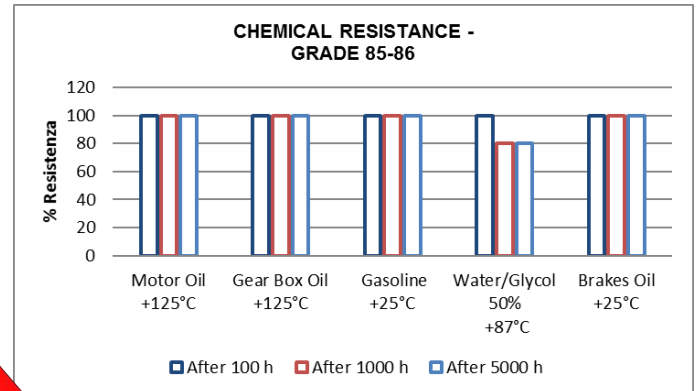
Le graphique ci-dessous montre la rupture du produit en acier testés selon la norme ISO



huifsterkte van het product
gecontroleerde
agen, getest volgens

Chemische weerstand

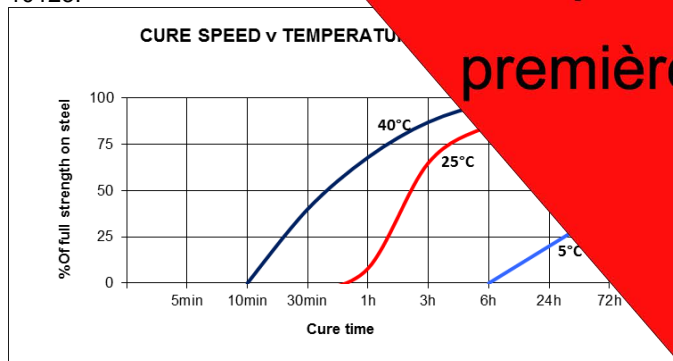
Verouderd bij aangegeven temperatuur onder onderstaande omstandigheden na 24 uur na polymerisatie.



ur toute information sur la résistance à d'autres produits
ues, veuillez contacter le département technique de

Vitesse de polymérisation

Le graphique suivant montre la résistance du produit (en %) à différentes températures. Échantillons - stylo/flacon en acier testé selon la norme ISO 10123.



Disponible avec la première commande

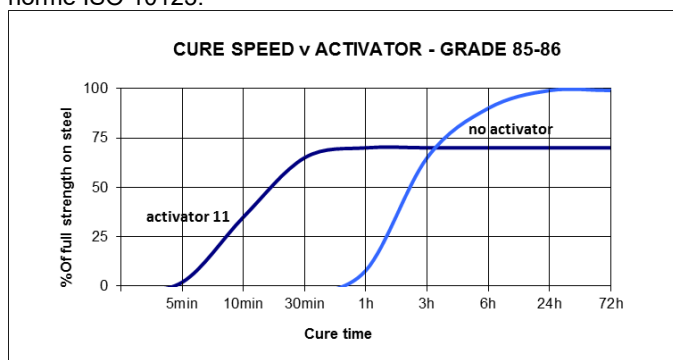
Consignes générales d'utilisation

recommandé pour une utilisation sur
Nettoyer et dégraisser les pièces
Cleaner 10. Couper la buse
est requise. Ne pas
Appliquez une couche
d'attaque. Veillez à en
point complet. Montez le
non polymérisée à
nécessaire pour
métaux utilisés.
SÉCURITÉ
pour le laiton,
oxydable
corroder
S'il
n

Taux de guérison v activateur

La polymérisation peut être retardée par la nature du substrat, les grands espaces ; la vitesse de polymérisation peut être améliorée en appliquant un activateur approprié sur le(s) substrat(s).

Le graphique suivant montre la résistance à l'arrachement du produit (en %) et l'évolution de la vitesse de polymérisation lors de l'utilisation de notre activateur 11 par rapport à celle sans activateur. Échantillons - stylo/flacon en acier testé selon la norme ISO 10123.



sur
techn
norma
+Elimine
nettoyer les

Stockage Stockez le produit dans un endroit sec, à température ambiante, ne dépassant pas +25°C. Ne remplissez pas les récipients avec de l'eau. Pour plus amples informations sur les précautions de manipulation, veuillez contacter votre représentant Loxeal.

Sécurité, manipulation et élimination
Consultez la fiche de données de sécurité.

dans les laboratoires de
si des détails sont
ement technique de
nte des produits
al ne peut assumer
tres, dont les
Il incombe à
né dans le
line toute
de

de
com,

**Disponible avec la
première commande**