

Fiche Technique

LOXEAL 86-86

très hautes températures (+ 230°C), pour la fixation et l'étanchéité des
posité élevée et l'effet thixotropique permettent des tolérances plus
s, à l'eau, aux gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux
ur le gaz (selon DIN EN 751-1 Reg. No. NG - 5146BQ0496).

Caractéristiques

Composition :
Couleur :
Fluorescent :
Viscosité (+25°C - mPa.s):
Densité (+25°C - g/ml):
Remplissage des trous :
Point de flamme :
Durée de vie:

Résistance aux influences environnementales

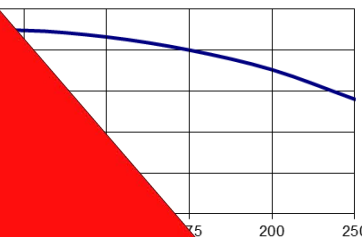
Résistance à la chaleur

La courbe technique ci-dessous montre la résistance mécanique en fonction de la température.

- axe/tige en acier testé selon la norme ISO

Disponible avec la
première commande

HOT STRENGTH - GRADE 86-86



Durcissement

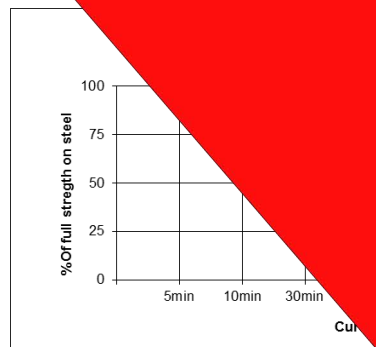
La vitesse de durcissement dépend de la distance de montage, des surfaces des matériaux et de la température.
La résistance fonctionnelle est généralement atteinte après 3 heures et la polymérisation complète prend 24 à 36 heures.
En cas de surfaces passives et/ou de basse température, un durcissement rapide peut être obtenu en utilisant l'activateur Loxeal 11.

Propriétés de durcissement

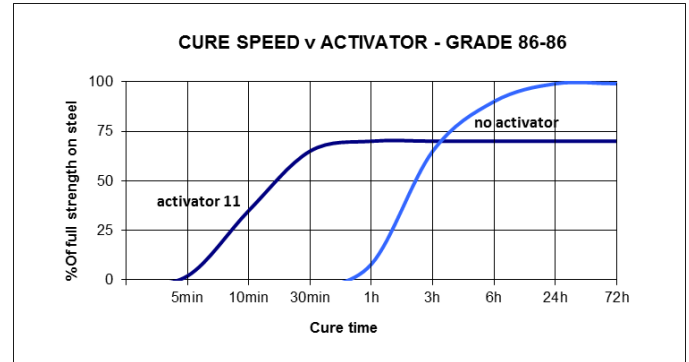
Boulon M10 x 20 Zn - grade 8.8 - écrou h = 0.8 d à +25°C :

Temps de durcissement manipulation :	20 - 40 minute
Temps de durcissement fonctionnel :	3 - 6 heure
Temps de durcissement complet :	24 heure
Couple de verrouillage (ISO 10964) :	
séparation :	25 - 30 N m
prévalant :	40 - 70 N m
Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	10 - 20 N/mm²
Plage de température :	-55°C/+230°C

la
en a



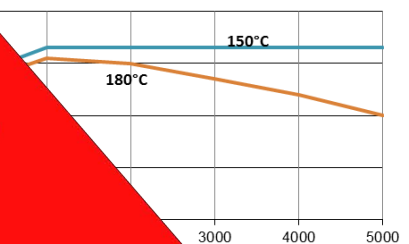
force au cisaillement
croissants.
selon la norme



Vieillessement à la chaleur

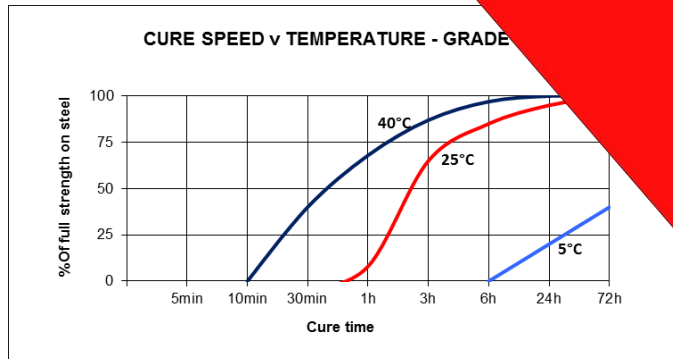
Le graphique ci-dessous montre le comportement de la résistance en fonction de la température/du temps. Échantillons - broche/tige en acier testée selon la norme ISO 10123.

HEAT AGING - GRADE 86-86



Vitesse de polymérisation

Le graphique suivant montre la résistance du produit (en %) à différentes températures. Échantillons - stylo/flacon en acier testés selon la norme ISO 10123.



Taux de guérison v activateur

La polymérisation peut être retardée par la nature du substrat, les grands espaces ; la vitesse de polymérisation peut être améliorée en appliquant un activateur approprié sur le(s) substrat(s).

Le graphique suivant montre la résistance à l'arrachement du produit (en %) et l'évolution de la vitesse de polymérisation lors de l'utilisation de notre activateur 11 par rapport à ceux sans activateur. Échantillons - stylo/flacon en acier testés selon la norme ISO 10123.

Huile moteur	25
Huile vitesse	25
Essence	25
Eau/glycol	25
50%	25
Huile de freins	25

* Pour toute information sur les produits chimiques, veuillez contacter Loxeal.

tion sur les
et dégraisser
produit pour
es et les
uit liquide

vent
es.

ut
+25
produit

Stockage

Stockez le produit à
pas +25°C. Pour éviter
l'emballage avec du papier
informations sur les appli-
manipulation, veuillez con-
Loxeal.

Sécurité et manipulation

Consultez la fiche de données de sécurité.

Note

Les données contenues dans ce document, obtenues par nos laboratoires de Loxeal, sont données à titre indicatif. Si des détails sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de Loxeal. Loxeal garantit une qualité constante des produits livrés selon ses propres spécifications. Loxeal ne peut assumer la responsabilité des résultats obtenus par d'autres, dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Loxeal. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si chaque produit mentionné dans le présent document convient à ses besoins. Loxeal décline toute garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits Loxeal. Loxeal décline spécifiquement toute responsabilité pour les dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris les pertes de profits.

ST8686e/5 10/14 3/3

Disponible avec la
première commande